

**Группа «ЛУКОЙЛ»
ООО «СТАВРОЛЕН»**

**ЖИДКОСТЬ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ Н.У.К.
(ФРАКЦИЯ С₉)
СТО 50236110-004-2015 с изм. 1**

Способ получения: на этиленовых установках при пиролизе сжиженных углеводородных газов, бензинов, дизельной фракции или их смесей в качестве побочного продукта.

Область применения: получение светлых нефтеполимерных смол, используемых в производстве лакокрасочных материалов, а также непосредственно в качестве растворителя для лакокрасочных материалов.

Технические требования

№ п/п	Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1	Внешний вид	Прозрачная жидкость от светло-желтого до светло-зеленого цвета без посторонних включений	ГОСТ 2706.1
2	Плотность при 20°C, г/см ³	930	ГОСТ 3900 или ASTM D 4052
3	Йодное число, г йода на 100 г продукта, не менее	50	ГОСТ 2070 и ТУ 2451-180-72042240-2008
4	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С, не ниже - 50 % объема перегоняется при температуре, °С, не выше - 90 % объема перегоняется при температуре, °С, не выше - температура конца кипения, °С, не выше	110 175 Не нормируется 247*	ГОСТ 2177 или ГОСТ Р ЕН ИСО 3405
5	Массовая доля воды, %, не более	0,3	ГОСТ 2477

Примечание:

1. Определение показателя 4.3 является обязательным.
2. * - при отгрузке фракции С₉ для потребителей внутреннего рынка РФ показатель 4.4 «температура конца кипения, °С» должен быть не ниже 215 °С и не выше 247 °С.

Отгрузка. Транспортирование производится в специальных вагонах-цистернах в соответствии с «Правилами перевозок опасных грузов по железным дорогам» и «Правилами перевозок жидких грузов наливом в вагонах-цистернах и вагонах бункерного типа для перевозки нефтебитума».

Гарантии изготовителя:

- соответствие продукции требованиям СТО 50236110-004-2015 с изм.1;
- гарантийный срок хранения - 3 месяца со дня изготовления.