 НЕФТЕНА КОМПАНИЯ “ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД	ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	ФТС 3 – 72.01
ПОЛИПРОПИЛЕН БУПЛЕН® - ХОМОПОЛИМЕР 6531 и 6631, ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА БИАКСИАЛНО ОРИЕНТИРАН ФИЛМ (БОПП)		

Тази спецификация е приложима само за продукцията, предназначена за износ.
 Продуктът Полипропилен Буспен® е специфициран за контакт с хранителни продукти.

1. Технически изисквания

Таблица 1

№	Показатели	Дименсия	Норми по марки		Методи за изпитване
			6531	6631	
1.	Индекс на стопилката при 230 °C и натоварване 2,16 kg, min-max	g/10 min	3 - 5	1 - 3	ASTM D 1238 БДС EN ISO 1133
2.	Плътност при 23 °C, min-max	kg/m ³	899 - 906	899 - 906	ASTM D 792
3.	Температура на огъване при натоварване (1,82 МПа), min	°C	50	50	ASTM D 648 БДС EN ISO 75-2
4.	Якост на опън при провлачване при 50 mm/min, min	МПа	30	30	ASTM D 638 БДС EN ISO 527-1
5.	Модул на огъване, 1 % секущ, min	МПа	1200	1200	ASTM D 790
6.	Якост на удар по Izod с надрез при 23 °C, min	J/m	35	35	ASTM D 256
7.	Относително удължение при разкъсване, min	%	200	200	ASTM D 638 БДС EN ISO 527-1
8.	Съдържание на пепел, max	% (m/m)	0,03	0,03	AK 3-08-03

Забележки:

1. БОПП - биаксиално ориентиран полипропилен;
2. АК - метод на „ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД
3. Пробните тела за изпитване се изготвят съгласно ASTM D 4101.

2. Описание на продукта

Полипропиленът се произвежда гранулиран, в натурален вид, нормално стабилизирани.
 Използва се за производство на биаксиално ориентиран филм, при производство на изделия за бита, технически изделия, опаковки за хранително вкусовата промишленост, медицински прибори, груб текстил, детайли в електропромишлеността и др.

3. Метод на производство и вземане на проби

- 3.1 Получава се при стереоспецифична полимеризация на пропен в присъствие на катализатор Циглер - Ната.
- 3.2 Вземането на проби се извършва съгласно БДС ISO 8213.


4. Опаковка, маркировка, съхранение

- 4.1 Опакова се в полиетиленови торби, всяка с маса на продукта от 25 kg.
- 4.2 На всяка опаковка се означават марката на продукта, партидата и датата на производство.
- 4.3 Съхранява се в закрити и сухи помещения на разстояние не по-малко от 1 m от нагревателни уреди.

5. Транспорт и документация

- 5.1 Транспортира се в чисти, закрити транспортни средства, които не позволяват директно проникване на вода, механични увреждания и замърсявания.
- 5.2 При експедиция продукта се придружава от Аналитично свидетелство за резултатите от анализите по т.1.

Ревизия 02	Влиза в сила от: 01.01.2016 г.	Стр. 1 от 2
------------	--------------------------------	-------------

 ЛУКОЙЛ НЕФТЕНА КОМПАНИЯ “ЛУКОЙЛ Нефтохим Бургас” АД	ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ	ФТС 3 – 72.01
ПОЛИПРОПИЛЕН БУПЛЕН® - ХОМОПОЛИМЕР 6531 и 6631, ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА БИАКСИАЛНО ОРИЕНТИРАН ФИЛМ (БОПП)		

5.3 На потребителя се предоставя информационен лист за безопасност (SDS) на продукта, преди или по време на първата доставка.

край